

A5056B

(引抜丸棒)

【特徴】 耐食性、切削加工性、陽極酸化処理性が良い

【用途】 光学機器、通信機器部品、ファスナなど

比重 2.68

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	結束本数	結束重量	調質	増値
					H34	
10	2000	0.42	55	23.1	▲	80
11		0.51	45	22.9	▲	80
12		0.61	40	24.2	▲	65
13		0.71	35	24.9	▲	65
14		0.82	30	24.7	▲	65
15		0.95	25	23.7	▲	50
16		1.08	22	23.7	▲	50
17		1.22	20	24.3	▲	50
18		1.36	17	23.2	▲	35
19		1.52	15	22.8	▲	35
20		1.68	14	23.6	▲	25
21		1.86	13	24.1	▲	25
22		2.04	12	24.4	▲	25
23		2.23	11	24.5	▲	25
24		2.42	10	24.2	▲	25
25		2.63	9	23.7	▲	15
26		2.84	8	22.8	▲	15
27		3.07	8	24.5	▲	15
28		3.30	7	23.1	▲	15
30		3.79	6	22.7	▲	0
31		4.04	6	24.3	▲	0
32		4.31	5	21.5	▲	0
33		4.58	5	22.9	▲	0
34		4.86	5	24.3	▲	0
35		5.15	5	25.8	▲	0
36		5.45	4	21.8	▲	0
37		5.76	4	23.0	▲	0
38	6.08	4	24.3	▲	0	
39	6.40	4	25.6	▲	0	
40	6.73	3	20.2	▲	0	

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

A5056B

(引抜丸棒)

比重 2.68

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	結束本数	結束重量	調質	増値
					H34	
41	2000	7.07	3	21.2	▲	0
42		7.42	3	22.3	▲	0
43		7.78	3	23.3	▲	0
44		8.15	3	24.4	▲	0
45		8.52	3	25.6	▲	0
46		8.90	2	17.8	▲	0
47		9.29	2	18.6	▲	0
48		9.69	2	19.4	▲	0
50		10.5	2	21.0	▲	0
51		10.9	2	21.9	▲	0
52		11.4	2	22.8	▲	0
53		11.8	2	23.6	▲	0
54		12.3	2	24.5	▲	0
55		12.7	2	25.5	▲	0
56		13.2	1	13.2	▲	0
57		13.7	1	13.7	▲	0
58		14.2	1	14.2	▲	0
60		15.1	1	15.1	▲	20

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	10~25	25~60
公差	+0	+0
	-0.06	-0.08

A5056B

(押出丸棒)

《JIS H4040》

【特徴】 耐食性、切削加工性、陽極酸化処理性が良い

【用途】 光学機器、通信機器部品、ファスナなど

比重 2.68

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	増値
			H112	
61	2000	15.7	▲	20
62		16.2	▲	20
65		17.8	▲	20
68		19.5	▲	20
70		20.6	▲	20
75		23.7	▲	30
80		26.9	▲	30
85		30.4	▲	30
90		34.1	▲	30
95		38.0	▲	30
100		42.1	▲	45
105		46.4	▲	45
110		50.9	▲	45
115		55.6	▲	45
120		60.6	▲	45
125		65.7	▲	60
130		71.1	▲	60
135		76.7	▲	60
140		82.5	▲	60
145		88.5	▲	60
150	94.7	▲	80	

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	61~100	105~150
公差	+0.61	+1.30
	-0	-0

A5056B

(押出丸棒)

《JIS H4040》

比重 2.68

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	増値
			H112	
155	2000	101.1	▲	80
160		107.7	▲	80
165		114.6	▲	80
170		121.6	▲	80
180		136.3	▲	110
185		144.0	▲	110
190		151.9	▲	110
200		168.3	▲	150
210		185.6	▲	150
220		203.6	▲	150
230		222.6	▲	150
240		242.4	▲	150
250		263.0	▲	180
260		284.4	▲	180
270		306.7	▲	180
280		329.9	▲	180
290		353.9	▲	180
300		378.7	▲	180
310		404.4	▲	180

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	155~200	210~220	230~270	280~310
公差	+1.68	+2.06	±2.60	±3.30
	-0	-0		

A5056G

(面削鑄造棒)

【特徴】 耐食性、切削加工性、陽極酸化処理性が良い

【用途】 光学機器、通信機器部品、ファスナなど

比重 2.68

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	増値
			F	
320	2000	431	▲	180
330		458	▲	180
340		486	▲	180
350		515	▲	180
360		545	▲	180
370		576	▲	180
380		608	▲	180
390		640	▲	180
400		673	▲	180
420		742	▲	180
450		852	▲	180
480		969	▲	180

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【径公差】 単位 (mm)

径	320~480
公差	+3.0
	-0