

在庫品カタログ

神商非鉄株式会社

注目商品

アルジェイド®

アルハイス®

アルジェイド®-83

アルハイス®-83

アルハード®

アルミニウム板

A1050P

A2017P

A5052P

アルジェイド®

アルハイス®

A5083P

アルジェイド®-83

アルハイス®-83

A6061P

A5052P 縞板

A5052P 縞板 (輸入材)

A7075P (輸入材)

アルハード®

アルミコイル

アルミニウム棒

PF20丸棒

A2017引抜丸棒

A2017押出丸棒

A5056引抜丸棒

A5056押出丸棒

A5056面削鑄造棒

A6061 押出丸棒

アルハード®丸棒

工場紹介

大阪コイルセンター

真岡物流センター

倉庫紹介

株式会社ヒガシ21 守口倉庫

A1050P

《JIS H4000》

【特徴】 強度は低いが、熱や電気の伝導性はよく、成形性、溶接性、耐食性良好

【用途】 反射板、照明器具、装飾品、化学工業用タンク、導電材など

比重：2.70

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質	ケース (枚)	増値
			H24		
0.5	1000x2000	2.70	▲	25	15
0.6	1000x2000	3.24	▲	20	10
	1250x2500	5.06	▲	—	10
0.8	1000x2000	4.32	▲	15	5
	1250x2500	6.75	▲	10	5
1.0	1000x2000	5.40	▲	12	0
	1250x2500	8.44	▲	8	0
1.2	1000x2000	6.48	▲	10	0
	1250x2500	10.13	▲	7	0
1.5	1000x2000	8.10	▲	8	0
	1250x2500	12.66	▲	5	0
1.6	1000x2000	8.64	▲	7	0
	1250x2500	13.50	▲	5	0
2.0	1000x2000	10.80	▲	6	0
	1250x2500	16.88	▲	4	0
2.5	1000x2000	13.50	▲	5	0
	1250x2500	21.09	▲	3	0
3.0	1000x2000	16.20	▲	4	5
	1250x2500	25.31	▲	3	5
4.0	1000x2000	21.60	▲	3	5
	1250x2500	33.75	▲	2	5
5.0	1000x2000	27.00	▲	2	5
	1250x2500	42.19	▲	2	5
6.0	1000x2000	32.40	▲	2	30
	1250x2500	50.63	▲	1	30

*重量は参考重量です。

▲ 大阪在庫

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	0.5~0.6	0.8	1.0	1.2~2.0	2.5~3.0	4.0	5.0	6.0
公差	±0.036	±0.04	±0.05	±0.06	±0.08	±0.1	±0.12	±0.15

A2017P

《JIS H4000》

【特徴】 熱処理合金で強度が高く、切削加工性もよい。いわゆるジュラルミン

【用途】 航空機用材、各種構造材など

比重：2.79

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質		ビニール	ケース (枚)
			T3	T351		
0.5	1000x2000	2.79	●			25
0.6	1000x2000	3.35	●			20
0.8	1000x2000	4.46	●			15
1.0	1000x2000	5.58	●			12
1.2	1000x2000	6.70	▲			10
1.5	1000x2000	8.37	●			8
1.6	1000x2000	8.93	●			7
2.0	1000x2000	11.16		●		6
2.5	1000x2000	13.95		●		5
3.0	1000x2000	16.74		●		4
4.0	1000x2000	22.32		●	★	3
	1250x2500	34.88		▲	★	2
5.0	1000x2000	27.90		●	★	2
	1250x2500	43.60		▲	★	1
6.0	1000x2000	33.48		●	★	2
	1250x2500	52.31		▲	★	1
8.0	1000x2000	44.64		●	★	1
	1250x2500	69.75		▲	★	1
10.0	1000x2000	55.80		●	★	1
	1250x2500	87.19		▲	★	1
12.0	1000x2000	66.96		●	★	—
	1250x2500	104.63		▲	★	—
15.0	1000x2000	83.70		●	★	—
	1250x2500	130.78		▲	★	—

*重量は参考重量です。

● 東京・大阪在庫

▲ 大阪在庫

★ 両面茶ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	0.5~0.6	0.8	1.0	1.2~2.0	2.5	3.0	4.0~5.0	6.0~8.0	10	12~15
公差	±0.036	±0.04	±0.05	±0.06	±0.08	±0.13	±0.21	±0.30	±0.36	±0.42

A2017P

比重：2.79

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質	ビニール	
			T351	東京	大阪
20.0	1000x2000	111.60	▲	★	
	1250x2500	174.38	▲	★	
25.0	1000x2000	139.50	▲	★	
	1250x2500	217.97	▲	★	
30.0	1000x2000	167.40	▲	★	
	1250x2500	261.56	▲	★	
35.0	1000x2000	195.30	▲	★	
	1250x2500	305.16	▲	★	
40.0	1250x2500	348.75	●	★	★
45.0	1250x2500	392.34	●	★	★
50.0	1250x2500	435.94	●	★	★
55.0	1250x2500	479.53	●	★	★
60.0	1250x2500	523.13	●	★	★
70.0	1250x2500	610.31	●	★	★
80.0	1250x2500	697.50	●	★	★
90.0	1250x2500	784.69	●	★	★
100.0	1250x2500	871.88	●	★	★

*重量は参考重量です。

● 東京・大阪在庫

▲ 東京在庫

▲ 大阪在庫

★ 両面茶色ビニール

★ 両面水色ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	20	25	30~35
公差	±0.48	±0.54	±0.60

*40ミリ以上の板厚公差は、JIS H4000に準拠

A5052P

《JIS H4000》

【特徴】 中程度の強度をもつ代表的な合金で、耐食性、成形性、溶接性がよい

【用途】 船舶・車両・建築用材・飲料缶 など

比重：2.68

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質		ケース (枚)	増値	輸入材
			H34	H32			
0.5	1000x2000	2.68	▲		25	25	▲
0.6	1000x2000	3.22	▲	▲	20	15	
0.8	1000x2000	4.29	●	▲	15	7	
1.0	1000x2000	5.36	▲	▲	12	0	●
	1250x2500	8.38		▲	8	0	▲
1.2	1000x2000	6.43		▲	10	0	▲
	1250x2500	10.05		▲	7	0	▲
1.5	1000x2000	8.04	▲	▲	8	0	●
	1250x2500	12.56		▲	5	0	▲
1.6	1000x2000	8.58		▲	7	0	
	1250x2500	13.40		▲	5	0	
2.0	1000x2000	10.72	▲	▲	6	0	●
	1250x2500	16.75		▲	4	0	●
2.3	1000x2000	12.33	▲		5	0	
2.5	1000x2000	13.40		▲	5	0	▲
	1250x2500	20.94		▲	3	0	▲
3.0	1000x2000	16.08	▲	▲	4	5	●
	1250x2500	25.13		▲	3	5	●
3.2	1000x2000	17.15	▲		3	5	
3.5	1000x2000	18.76	▲		3	5	

*重量は参考重量です。

*輸入材に関しては、一括梱包のみ。

● 東京・大阪在庫

▲ 東京在庫

▲ 大阪在庫

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚 幅	0.5~0.6	0.8	1.0	1.2~2.3	2.5~3.2	3.5
1000	±0.036	±0.04	±0.05	±0.06	±0.08	±0.10
1250	—	±0.06	±0.06	±0.08		

A5052P

《JIS H4000》

比重：2.68

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質		ビニール
			H34	H112	
4.0	1000x2000	21.44	●		★
	1250x2500	33.50	▲		★
	1525x3050	49.86	▲		★
4.5	1000x2000	24.12	▲		
5.0	1000x2000	26.80	●		★
	1250x2500	41.88	▲		★
	1525x3050	62.33	▲		★
6.0	1000x2000	32.16	●		★
	1250x2500	50.25	▲		★
	1525x3050	74.79	▲		★
110.0	1000x2000	589.00		▲	★
	1250x2500	921.25		●	★
	1525x3050	1,371.19		▲	★
120.0	1000x2000	643.20		▲	★
	1250x2500	1,005.00		●	★
	1525x3050	1,495.84		●	★
130.0	1250x2500	1,088.75		●	★
	1525x3050	1,620.50		▲	★
140.0	1525x3050	1,745.15		▲	★
150.0	1250x2500	1,256.25		●	★

*重量は参考重量です。

- 東京・大阪在庫
- ▲ 東京在庫
- ▲ 大阪在庫
- ★ 両面白ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	4.0	4.5~5.0	6.0	110~150
公差	±0.10	±0.12	±0.15	±1.10

アルジエイド®

《JIS H4000》

【特徴】 中程度の強度をもつ代表的な合金で、耐食性、成形性、溶接性がよい

【用途】 船舶・車両・建築用材・飲料缶 など

比重：2.68

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			H112	
4.0	1000x2000	21.44	●	★
	1250x2500	33.50	●	★
	1525x3050	49.86	●	★
5.0	1000x2000	26.80	●	★
	1250x2500	41.88	●	★
	1525x3050	62.33	●	★
6.0	1000x2000	32.16	●	★
	1250x2500	50.25	●	★
	1525x3050	74.79	●	★
7.0	1000x2000	37.52	●	★
	1250x2500	58.63	●	★
8.0	1000x2000	42.88	●	★
	1250x2500	67.00	●	★
	1525x3050	99.72	●	★
10.0	1000x2000	53.60	●	★
	1250x2500	83.75	●	★
	1525x3050	124.65	●	★
12.0	1000x2000	64.32	●	★
	1250x2500	100.50	●	★
	1525x3050	149.58	●	★
15.0	1000x2000	80.40	●	★
	1250x2500	125.63	●	★
	1525x3050	186.98	●	★
16.0	1000x2000	85.76	●	★
	1250x2500	134.00	●	★
	1525x3050	199.45	●	★

*重量は参考重量です。

● 東京・大阪在庫

★ 両面ロゴ付き白ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	4.0	5.0	6.0	7.0~12	15~16
公差	±0.06	±0.07	±0.08	±0.10	±0.15

アルジエイド®

《JIS H4000》

比重：2.68

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			H112	
18.0	1000x2000	96.48	●	★
	1250x2500	150.75	●	★
	1525x3050	224.38	●	★
20.0	1000x2000	107.20	●	★
	1250x2500	167.50	●	★
	1525x3050	249.31	●	★
22.0	1000x2000	117.92	●	★
	1250x2500	184.25	●	★
	1525x3050	274.24	●	★
25.0	1000x2000	134.00	●	★
	1250x2500	209.38	●	★
	1525x3050	311.63	●	★
28.0	1525x3050	349.03	▲	★
30.0	1000x2000	160.80	●	★
	1250x2500	251.25	●	★
	1525x3050	373.96	●	★
32.0	1525x3050	398.89	▲	★
35.0	1000x2000	187.60	●	★
	1250x2500	293.13	●	★
	1525x3050	436.29	●	★
40.0	1000x2000	214.40	●	★
	1250x2500	335.00	●	★
	1525x3050	498.61	●	★
45.0	1000x2000	241.20	●	★
	1250x2500	376.88	●	★
	1525x3050	560.94	●	★
50.0	1000x2000	268.00	●	★
	1250x2500	418.75	●	★
	1525x3050	623.27	●	★

*重量は参考重量です。

● 東京・大阪在庫

▲ 東京在庫

★ 両面ロゴ付き白ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	18	20	22	25	28~35	40~45	50
公差	±0.18	±0.20	±0.22	±0.25	±0.30	±0.40	±0.50

比重：2.68

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			H112	
55.0	1000x2000	294.80	●	★
	1250x2500	460.63	●	★
	1525x3050	685.59	●	★
60.0	1000x2000	321.60	●	★
	1250x2500	502.50	●	★
	1525x3050	747.92	●	★
65.0	1000x2000	348.40	●	★
	1250x2500	544.38	●	★
	1525x3050	810.25	●	★
70.0	1000x2000	375.20	●	★
	1250x2500	586.25	●	★
	1525x3050	872.57	●	★
75.0	1000x2000	402.00	●	★
	1250x2500	628.13	●	★
	1525x3050	934.90	●	★
80.0	1000x2000	428.80	●	★
	1250x2500	670.00	●	★
	1525x3050	997.23	●	★
85.0	1000x2000	455.60	●	★
	1250x2500	711.88	●	★
	1525x3050	1,059.55	●	★
90.0	1000x2000	482.40	●	★
	1250x2500	753.75	●	★
	1525x3050	1,121.88	●	★
95.0	1000x2000	509.20	●	★
	1250x2500	795.63	●	★
	1525x3050	1,184.21	●	★
100.0	1000x2000	536.00	●	★
	1250x2500	837.50	●	★
	1525x3050	1,246.54	●	★

*重量は参考重量です。

● 東京・大阪在庫

★ 両面ロゴ付き白ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	55~60	65~70	75~100
公差	±0.60	±0.65	±0.85

アルハイス®

《JIS H4000》

【特徴】 精密機械加工用高精度アルミ合金厚板

【用途】 OA機器、光学機器、コンピューター周辺機器、計測機器など

比重：2.68

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			H112	
4.0	1000x2000	21.44	●	★
	1250x2500	33.50	●	★
	1525x3050	49.86	●	★
5.0	1000x2000	26.80	●	★
	1250x2500	41.88	●	★
	1525x3050	62.33	●	★
6.0	1000x2000	32.16	●	★
	1250x2500	50.25	●	★
	1525x3050	74.79	●	★
7.0	1000x2000	37.52	●	★
	1250x2500	58.63	●	★
	1525x3050	87.26	●	★
8.0	1000x2000	42.88	●	★
	1250x2500	67.00	●	★
	1525x3050	99.72	●	★
10.0	1000x2000	53.60	●	★
	1250x2500	83.75	●	★
	1525x3050	124.65	●	★
12.0	1000x2000	64.32	●	★
	1250x2500	100.50	●	★
	1525x3050	149.58	●	★
15.0	1000x2000	80.40	●	★
	1250x2500	125.63	●	★
	1525x3050	186.98	●	★
16.0	1000x2000	85.76	●	★
	1250x2500	134.00	●	★
	1525x3050	199.45	●	★

*重量は参考重量です。

● 東京・大阪在庫

★ 両面ロゴ付き白ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	4.0~6.0	7.0~12	15~16
公差	±0.04	±0.05	±0.08

比重：2.68

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			H112	
18.0	1000x2000	96.48	●	★
	1250x2500	150.75	●	★
	1525x3050	224.38	●	★
20.0	1000x2000	107.20	●	★
	1250x2500	167.50	●	★
	1525x3050	249.31	●	★
22.0	1000x2000	117.92	●	★
	1250x2500	184.25	●	★
	1525x3050	274.24	●	★
25.0	1000x2000	134.00	●	★
	1250x2500	209.38	●	★
	1525x3050	311.63	●	★
30.0	1000x2000	160.80	●	★
	1250x2500	251.25	●	★
	1525x3050	373.96	●	★
35.0	1000x2000	187.60	●	★
	1250x2500	293.13	●	★
	1525x3050	436.29	●	★
40.0	1000x2000	214.40	●	★
	1250x2500	335.00	●	★
	1525x3050	498.61	●	★
45.0	1000x2000	241.20	●	★
	1250x2500	376.88	●	★
	1525x3050	560.94	●	★
50.0	1000x2000	268.00	●	★
	1250x2500	418.75	●	★
	1525x3050	623.27	●	★

*重量は参考重量です。

● 東京・大阪在庫

★ 両面ロゴ付き白ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	18	20~22	25	35~35	40~45	50
公差	±0.09	±0.10	±0.12	±0.15	±0.20	±0.25

A5083P

《JIS H4000》

【特徴】 実用非熱処理合金中最も強度が高く、耐食性・耐海水性・溶接性がよい

【用途】 船舶、車両、低温用タンク、圧力容器など

比重：2.66

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質
			○
2.0	1250x2500	16.63	▲
2.5	1250x2500	20.78	▲
3.0	1250x2500	24.96	▲

*重量は参考重量です。

▲ 大阪在庫

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	2.0	2.5~3.0
公差	±0.08	±0.10

アルジエイド®-83

《JIS H4000》

【特徴】 実用非熱処理合金中最も強度が高く、耐食性・耐海水性・溶接性がよい

【用途】 船舶、車両、低温用タンク、圧力容器など

比重：2.66

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			○	
4.0	1250x2500	33.25	▲	★
	1525x3050	49.49	●	★
5.0	1250x2500	41.56	●	★
	1525x3050	61.86	●	★
6.0	1250x2500	49.88	●	★
	1525x3050	74.23	●	★
8.0	1250x2500	66.50	▲	★
	1525x3050	98.98	●	★
10.0	1250x2500	83.13	▲	★
	1525x3050	123.72	●	★
12.0	1250x2500	99.75	●	★
	1525x3050	148.47	●	★
15.0	1250x2500	124.69	●	★
	1525x3050	185.58	●	★
20.0	1250x2500	166.25	●	★
	1525x3050	247.45	●	★
25.0	1250x2500	207.81	●	★
	1525x3050	309.31	●	★
30.0	1250x2500	249.38	●	★
	1525x3050	371.17	●	★
35.0	1250x2500	290.94	▲	★
	1525x3050	433.03	●	★
40.0	1250x2500	332.50	●	★
	1525x3050	494.89	●	★
45.0	1250x2500	374.06	▲	★
	1525x3050	556.75	●	★
50.0	1250x2500	415.63	▲	★
	1525x3050	618.62	●	★

*重量は参考重量です。

● 東京・大阪在庫

▲ 大阪在庫

★ 両面ロゴ付き白ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	4.0	5.0	6.0	8.0~12	15~20	25~30	35~50
公差	±0.08	±0.10	±0.12	±0.16	±0.30	±0.40	±0.50

アルハイス®-83

《JIS H4000》

【特徴】 A5083Pの高精度板。板厚精度に優れ、加工歪みが少ない製品

【用途】 光学機器、コンピューター周辺機器、工具、治具など

比重：2.66

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			○	
4.0	1250×2500	33.25	▲	★
	1525×3050	49.49	●	★
5.0	1250×2500	41.56	▲	★
	1525×3050	61.86	●	★
6.0	1250×2500	49.88	▲	★
	1525×3050	74.23	●	★
8.0	1250×2500	66.50	▲	★
	1525×3050	98.98	●	★
10.0	1250×2500	83.13	▲	★
	1525×3050	123.72	●	★
12.0	1250×2500	99.75	▲	★
	1525×3050	148.47	●	★
15.0	1250×2500	124.69	▲	★
	1525×3050	185.58	●	★
20.0	1250×2500	166.25	▲	★
	1525×3050	247.45	●	★
25.0	1250×2500	207.81	▲	★
	1525×3050	309.31	●	★
30.0	1250×2500	249.38	▲	★
	1525×3050	371.17	●	★

*重量は参考重量です。

● 東京・大阪在庫

▲ 大阪在庫

★ 両面ロゴ付き白ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	4.0~6.0	8.0~12	15	20	25~30
公差	±0.06	±0.09	±0.12	±0.15	±0.20

A6061P

【特徴】 熱処理型の耐食性合金。T6処理により高い強度が得られる

【用途】 船舶、車両、陸上構造物

比重：2.70

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質	ケース (枚)	ビニール
			T651		
4.0	1250x2500	34.00	●	2	★
5.0	1250x2500	42.50	●		★
6.0	1250x2500	51.00	●		★
8.0	1250x2500	68.00	●		★
10.0	1250x2500	85.00	●		★
12.0	1250x2500	102.00	●		★
15.0	1250x2500	127.50	●		★
20.0	1250x2500	170.00	●		★
25.0	1250x2500	212.50	●		★
30.0	1250x2500	255.00	●		★
35.0	1250x2500	297.50	●		★
40.0	1250x2500	340.00	▲		★
50.0	1250x2500	425.00	▲		★
60.0	1250x2500	510.00	▲		★
70.0	1250x2500	595.00	▲		★
80.0	1250x2500	680.00	▲		★
90.0	1250x2500	765.00	▲		★
100.0	1250x2500	850.00	▲		★

*重量は参考重量です。

- 東京・大阪在庫
- ▲ 東京在庫
- ▲ 大阪在庫
- ★ 両面黄ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	4.0~5.0	6.0~8.0	10	12~15	20	25
公差	±0.35	±0.40	±0.48	±0.56	±0.64	±0.72

30~35	40	50	60~70	80~100
±0.80	±1.1	±1.3	±1.9	±2.8

A5052P縞板

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質
			H112
2.0	1250x2500	18.00	●
2.5	1250x2500	23.00	●
3.0	1000x2000	17.00	▲
	1250x2500	27.00	●
3.5	1000x2000	20.00	▲
	1250x2500	31.00	●
4.5	1000x2000	25.00	▲
	1250x2500	39.00	●
6.0	1000x2000	33.00	▲
	1250x2500	52.00	●

*重量は参考重量です。

● 東京・大阪在庫

▲ 東京在庫



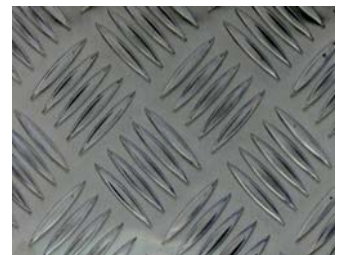
A5052P縞板

(輸入材)

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質
			H112
2.0	1250x2500	19.70	▲
2.5	1250x2500	23.90	▲
3.0	1250x2500	28.10	▲
3.5	1250x2500	32.30	▲
4.5	1250x2500	40.80	▲
6.0	1250x2500	53.40	▲

*重量は参考重量です。

▲ 大阪在庫



A7075P

(輸入板) 《JIS H4000》

【特徴】 アルミ合金中最高強度をもつ合金のひとつだが、耐食性は劣る

【用途】 航空機、機械部品、治具など

比重：2.82

板厚 (mm)	幅x長さ (mm)	単重	調質	ビニール
			T651	
10.5	1250x2500	97	▲	★
12.5	1250x2500	115	▲	★
15.5	1250x2500	141	▲	★
20.5	1250x2500	186	▲	★
25.5	1250x2500	230	▲	★
30.5	1250x2500	275	▲	★
35.5	1250x2500	319	▲	★
41.0	1250x2500	368	▲	★
46.0	1250x2500	413	▲	★
51.0	1250x2500	457	▲	★
56.0	1250x2500	501	▲	★
61.0	1250x2500	547	▲	★
71.0	1250x2500	635	▲	★
81.0	1250x2500	724	▲	★

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

★ 両面赤ビニール

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	10.5~15.5	20.5	25.5	30.5	35.5
公差	+1.0	+1.14	+1.24	+1.36	+1.46
	-0	-0	-0	-0	-0

41	46	51・56	61~71	81
+1.58	+1.68	+1.8	+2.14	+2.3
-0	-0	-0	-0	-0

アルハード® 500K

《JIS H4000》

【特徴】 鋼材並の強度と硬度（常温）

【用途】 樹脂型、ゴム型などの金型

比重：2.82

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質
			T651
10.0	1000×3000	87.98	▲
11.0	1000×3000	96.44	▲
12.5	1000×3000	109.13	▲
16.0	1000×3000	138.74	▲
19.0	1000×3000	164.12	▲
21.0	1000×3000	181.04	▲
26.0	1000×3000	223.77	▲
31.0	1000×3000	266.49	▲
36.0	1000×3000	309.21	▲
41.0	900×3000	316.36	▲

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【板厚公差】

単位 (mm)

板厚	10~21	26	31	36・41
公差	+0.8	+0.9	+1.0	+1.1
	-0	-0	-0	-0

アルハード® 700K

【特徴】 鋼材並の強度と硬度（常温）

【用途】 樹脂型、ゴム型などの金型

比重：2.82

板厚 (mm)	幅×長さ (mm)	単重	調質	
			T651	T7352
21.0	1000x3000	181.04	▲	
26.0	1000x3000	223.77	▲	
31.0	1000x3000	266.49	▲	
36.0	1000x3000	309.21	▲	
41.0	900x3000	316.36	▲	
46.0	1505x2530	507.35	▲	
51.0	1505x2530	561.04	▲	
56.0	1505x2530	614.73	▲	
61.0	1505x2530	668.41	▲	
66.0	1505x2530	728.01	▲	
71.0	1505x2530	781.70	▲	
76.0	1505x2530	835.38	▲	
81.0	1505x2530	895.51	▲	
86.0	1505x2530	949.20	▲	
91.0	1505x2530	1,002.89	▲	
96.0	1505x2530	1,056.58	▲	
101.0	1505x2530	1,118.86	▲	
111.0	1505x2530	1,226.23	▲	
121.0	1505x2530	1,333.61	▲	
131.0	1505x2530	1,440.98	▲	
151.0	1200x2530	1,320.19	▲	
181.0	1000x1260	648.46		▲
201.0	1000x1260	719.52		▲
251.0	1000x1260	897.18		▲
301.0	1000x1260	1,074.84		▲

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【板厚公差】

板厚	21	26	31	36~41	46~61
公差	+0.8	+0.9	+1.0	+1.1	+2.5
	-0	-0	-0	-0	-0

66~76	81~96	101~151	181~301
+3.6	+4.8	+6.4	+3.0
-0	-0	-0	-0

アルミコイル

(国内材)

板厚 (mm)	1050R-H24		1100R-H14		5052R-H32	
	1000	1250	1000	1250	1000	1250
1.0						
1.2						
1.5			▲	▲		
2.0			▲	▲		
2.5			▲	▲		
3.0			▲	▲		

▲ 大阪在庫

アルミコイル

(輸入材)

板厚 (mm)	1050R-H24		1100R-H14		5052R-H32	
	1000	1250	1000	1250	1000	1250
1.0		▲		▲	●	▲
1.2					▲	▲
1.5	▲		▲	▲	●	▲
2.0			▲	▲	●	▲
2.5			▲	▲	▲	▲
3.0			▲	▲	●	▲

● 東京・大阪在庫

▲ 大阪在庫

PF20丸棒

(2000系鉛フリー合金)

【特徴】 鉛を含まない環境配慮型新合金で、従来材（2011系）と同等の切削性を有する

【用途】 光学部品、ポリウム軸、ねじ類など

比重 2.82

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	結束本数	結束重量	調質	増値
					T8	
4.0	2500	0.09	230	20.7	▲	250
5.0		0.14	150	21.0	▲	200
6.0		0.20	100	20.0	▲	170
7.0		0.27	75	20.3	▲	140
8.0		0.35	60	21.0	▲	120
9.0		0.45	55	24.8	▲	100
10		0.55	45	24.8	▲	80
11		0.67	35	23.5	▲	80
12		0.80	30	24.0	▲	65
13		0.93	25	23.3	▲	65
14		1.08	23	24.8	▲	65
15		1.24	20	24.8	▲	50
16		1.41	18	25.4	▲	50
18		1.79	14	25.1	▲	35
19		1.99	13	25.9	▲	35
20		2.21	11	24.3	▲	25
21		2.43	10	24.3	▲	25
22		2.67	9	24.0	▲	25
23		2.92	8	23.4	▲	25
24		3.18	8	25.4	▲	25
25		3.45	7	24.2	▲	15
26		3.73	7	26.1	▲	15
27		4.02	6	24.1	▲	15
28		4.33	6	26.0	▲	15
30		4.97	5	24.9	▲	0
32		5.66	4	22.6	▲	0
34		6.39	4	25.6	▲	0
35		6.76	4	27.0	▲	0
36		7.15	3	21.5	▲	0
38		7.97	3	23.9	▲	0
40	8.83	3	26.5	▲	0	
45	11.18	2	22.4	▲	0	
55	16.74	1	16.7	▲	0	
60	19.92	1	19.9	▲	0	

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	4~6	7~12	13~15	16~20	21~30	32~40	45	55・60
公差	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0	+0
	-0.015	-0.025	-0.05	-0.08	-0.10	-0.12	-0.15	-0.20

A2017B

(引抜丸棒)

《JIS H4040》

【特徴】 耐食性、溶接性は劣るが、強度が高く切削性も良い

【用途】 航空機用材、自動車用部材、スピンドルなど

比重 2.80

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	結束本数	結束重量	調質	増値
					T4	
20	2000	1.76	14	24.6	▲	25
21		1.94	13	25.2	▲	25
22		2.13	12	25.5	▲	25
24		2.53	10	25.3	▲	25
25		2.75	9	24.7	▲	15
28		3.45	7	24.1	▲	15
29		3.70	7	25.9	▲	15
30		3.96	6	23.7	▲	0
32		4.50	5	22.5	▲	0
33		4.79	5	23.9	▲	0
35		5.39	5	26.9	▲	0
36		5.70	4	22.8	▲	0
37		6.02	4	24.1	▲	0
38		6.35	4	25.4	▲	0
40		7.03	3	21.1	▲	0
42		7.75	3	23.3	▲	0
44		8.51	3	25.5	▲	0
45		8.90	3	26.7	▲	0
46		9.30	2	18.6	▲	0
48		10.1	2	20.3	▲	0
49		10.6	2	21.1	▲	0
50		11.0	2	22.0	▲	0
51		11.4	2	22.9	▲	0
52		11.9	2	23.8	▲	0
55	13.3	2	26.6	▲	0	
58	14.8	1	14.8	▲	0	
60	15.8	1	15.8	▲	20	

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	20~25	28~38	40~50	51~60
公差	+0 -0.07	+0 -0.098	+0 -0.14	+0 -0.15

A2017B

(押出丸棒)

《JIS H4040》

【特徴】 耐食性、溶接性は劣るが、強度が高く切削性も良い

【用途】 航空機用材、自動車用部材、スピンドルなど

比重 2.80

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	増値
			T4	
65	2000	18.6	▲	20
70		21.5	▲	20
75		24.7	▲	30
80		28.1	▲	30
85		31.8	▲	30
90		35.6	▲	30
95		39.7	▲	30
100		44.0	▲	45
105		48.5	▲	45
110		53.2	▲	45
115		58.1	▲	45
120		63.3	▲	45
125		68.7	▲	60
130		74.3	▲	60
140		86.2	▲	60
150		98.9	▲	80
160		112.5	▲	80
170		127.0	▲	80
180		142.4	▲	110
190		158.7	▲	110
200		175.8	▲	150
210		193.9	▲	150
220		212.8	▲	150
230		232.5	▲	150
240		253.2	▲	150
250		274.8	▲	180
260		297.2	▲	180
270		320.5	▲	180
280		344.6	▲	180
290		369.7	▲	180
300	395.6	▲	180	

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	65~100	105~150	160~200	210~250	260~300
公差	±0.61	±0.86	±1.12	±1.37	±1.88

A5056B

(引抜丸棒)

【特徴】 耐食性、切削加工性、陽極酸化処理性が良い

【用途】 光学機器、通信機器部品、ファスナなど

比重 2.68

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	結束本数	結束重量	調質	増値
					H34	
10	2000	0.42	55	23.1	▲	80
11		0.51	45	22.9	▲	80
12		0.61	40	24.2	▲	65
13		0.71	35	24.9	▲	65
14		0.82	30	24.7	▲	65
15		0.95	25	23.7	▲	50
16		1.08	22	23.7	▲	50
17		1.22	20	24.3	▲	50
18		1.36	17	23.2	▲	35
19		1.52	15	22.8	▲	35
20		1.68	14	23.6	▲	25
21		1.86	13	24.1	▲	25
22		2.04	12	24.4	▲	25
23		2.23	11	24.5	▲	25
24		2.42	10	24.2	▲	25
25		2.63	9	23.7	▲	15
26		2.84	8	22.8	▲	15
27		3.07	8	24.5	▲	15
28		3.30	7	23.1	▲	15
30		3.79	6	22.7	▲	0
31		4.04	6	24.3	▲	0
32		4.31	5	21.5	▲	0
33		4.58	5	22.9	▲	0
34		4.86	5	24.3	▲	0
35		5.15	5	25.8	▲	0
36		5.45	4	21.8	▲	0
37	5.76	4	23.0	▲	0	
38	6.08	4	24.3	▲	0	
39	6.40	4	25.6	▲	0	
40	6.73	3	20.2	▲	0	

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

A5056B

(引抜丸棒)

比重 2.68

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	結束本数	結束重量	調質	増値
					H34	
41	2000	7.07	3	21.2	▲	0
42		7.42	3	22.3	▲	0
43		7.78	3	23.3	▲	0
44		8.15	3	24.4	▲	0
45		8.52	3	25.6	▲	0
46		8.90	2	17.8	▲	0
47		9.29	2	18.6	▲	0
48		9.69	2	19.4	▲	0
50		10.5	2	21.0	▲	0
51		10.9	2	21.9	▲	0
52		11.4	2	22.8	▲	0
53		11.8	2	23.6	▲	0
54		12.3	2	24.5	▲	0
55		12.7	2	25.5	▲	0
56		13.2	1	13.2	▲	0
57		13.7	1	13.7	▲	0
58		14.2	1	14.2	▲	0
60		15.1	1	15.1	▲	20

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	10~25	25~60
公差	+0	+0
	-0.06	-0.08

A5056B

(押出丸棒)

《JIS H4040》

【特徴】 耐食性、切削加工性、陽極酸化処理性が良い

【用途】 光学機器、通信機器部品、ファスナなど

比重 2.68

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	増値
			H112	
61	2000	15.7	▲	20
62		16.2	▲	20
65		17.8	▲	20
68		19.5	▲	20
70		20.6	▲	20
75		23.7	▲	30
80		26.9	▲	30
85		30.4	▲	30
90		34.1	▲	30
95		38.0	▲	30
100		42.1	▲	45
105		46.4	▲	45
110		50.9	▲	45
115		55.6	▲	45
120		60.6	▲	45
125		65.7	▲	60
130		71.1	▲	60
135		76.7	▲	60
140		82.5	▲	60
145		88.5	▲	60
150	94.7	▲	80	

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	61~100	105~150
公差	+0.61	+1.30
	-0	-0

A5056B

(押出丸棒)

《JIS H4040》

比重 2.68

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	増値
			H112	
155	2000	101.1	▲	80
160		107.7	▲	80
165		114.6	▲	80
170		121.6	▲	80
180		136.3	▲	110
185		144.0	▲	110
190		151.9	▲	110
200		168.3	▲	150
210		185.6	▲	150
220		203.6	▲	150
230		222.6	▲	150
240		242.4	▲	150
250		263.0	▲	180
260		284.4	▲	180
270		306.7	▲	180
280		329.9	▲	180
290		353.9	▲	180
300		378.7	▲	180
310	404.4	▲	180	

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	155~200	210~220	230~270	280~310
公差	+1.68 -0	+2.06 -0	±2.60	±3.30

A5056G

(面削鑄造棒)

【特徴】 耐食性、切削加工性、陽極酸化処理性が良い

【用途】 光学機器、通信機器部品、ファスナなど

比重 2.68

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	増値
			F	
320	2000	431	▲	180
330		458	▲	180
340		486	▲	180
350		515	▲	180
360		545	▲	180
370		576	▲	180
380		608	▲	180
390		640	▲	180
400		673	▲	180
420		742	▲	180
450		852	▲	180
480		969	▲	180

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【径公差】 単位 (mm)

径	320~480
公差	+3.0
	-0

A6061B

(押出丸棒)

《JIS H4040》

【特徴】 熱処理型耐食性合金、T6処理により高い耐力値が得られる

【用途】 船舶、自動車用部材、リベット用材など

比重 2.70

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	増値
			T6	
45	2000	8.5	▲	0
50		10.6	▲	0
55		12.8	▲	0
60		15.3	▲	20
65		17.9	▲	20
70		20.7	▲	20
80		27.1	▲	30
90		34.3	▲	30
100		42.4	▲	45
110		51.3	▲	45
120		61.0	▲	60
130		71.6	▲	60
140		83.1	▲	60
150		95.4	▲	80
160		108.5	▲	80
170		122.5	▲	80
180		137.3	▲	110
190		153.0	▲	110
200		169.6	▲	150
210		186.9	▲	150
220		205.2	▲	150
230		224.2	▲	150
240		244.2	▲	150
250		264.9	▲	180
260		286.6	▲	180
270		309.0	▲	180
280		332.3	▲	180
290		356.5	▲	180
300	381.5	▲	180	

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	45~50	55~100	110~150	160~200	210~250	260~300
公差	±0.36	±0.61	±0.86	±1.12	±1.37	±1.88

アルハード® 500K

(押出丸棒)

【特徴】 鋼材並みの強度と硬度（常温）

【用途】 樹脂型、ゴム型などの金型

比重 2.82

径 (mm)	長さ (mm)	kg/本	調質	
			T6	T6511
20	2000	1.95		▲
30		4.25		▲
40		7.44		▲
50		11.52		▲
60		16.47		▲
70		22.63		▲
80		29.41		▲
90		37.07		▲
100		45.61		▲
110		55.04		▲
120		65.36		▲
130		76.56		▲
140		88.65		▲
150		101.62		▲
160		115.48		▲
200		179.76		▲
230		237.27		▲

*重量は参考重量です。

▲ 東京在庫

【径公差】

単位 (mm)

径	20~60	70~230
公差	+2.0 -0	+3.0 -0

切断加工

【厚板切断加工】

板厚	幅	長さ	切断公差
4~150	板厚以上~3050	板厚以上~3050	-0, +2

【精密切断加工】

板厚 \ 幅長	15~200	~400	~800	~1240
	4~31	±0.1	±0.15	±0.2
35~51	±0.15	±0.2	±0.25	±0.3
55~100	±0.2	±0.25	±0.35	±0.35

【丸棒切断加工】

径	切断長さ	切断公差
30~480	10~	-0, +2

【極厚板切断加工】・・・A5052Pのみ

板厚	切断範囲	切断公差
100~450	100~800	-0, +5

- 極厚切断品に関しては、厚板切断品と重量が異なります。（都度見積り）
- ご提供できる寸法は、弊社在庫品カタログのサイズ表となります。

フライス加工

【2面(上下)・4面・6面 フライス品加工】

板厚	幅	長さ	許容差
5~30	10~500	10~500	±0.05~±0.2
4・31~150	60~500	60~500	

4~150	幅又は長さ：100以上 他方：500超~850迄	±0.1~±0.2
-------	-----------------------------	-----------

- ご提供できる寸法は、弊社在庫品カタログのサイズ表となります。

大阪コイルセンター 機械設備概要

【レベラーシャーライン】 1ライン

材質	板厚	幅	長さ	許容差	
				長さ	対角
純アルミ	0.3~3.0	400~1,250	400~5,000	±0.5	1/1000
アルミ合金	0.3~3.0				
ステンレス	0.3~1.5				

- コイル内径：508mmまたは600mm
- コイル外径：1,700mm以下
- フィルム貼・合紙入れ 可能
- 純アルミのO材は、加工不可
- ステンレスは、1コイル10トン以下

【ミニレベラーシャーライン】 1ライン

材質	板厚	幅	長さ	許容差	
				長さ	対角
純アルミ	0.3~1.2	100~450	100~1,000	±0.5	1/1000
	1.3~1.5	160~400	150~1,000		
アルミ合金	0.3~1.2	100~450	100~1,000		
ステンレス	0.3~1.2	100~400	120~1,000		

- コイル内径：300mmまたは508mm
- コイル外径：1,500mm以下
- 長さ1,000mm以上、別途
- コイル重量内径：300mmの場合1,000kg以下、508mmの場合2,800kg以下

【シャーリング】 2台

材質	板厚	幅	長さ	許容差	
				幅・長さ	対角
純アルミ	0.3~0.9	20以上	2,500以下	±0.5	3/1000
	1.0~2.9				
	3.0~4.0	30以上			
アルミ合金	0.3~0.9	20以上			
	1.0~2.9				
	3.0~4.0	30以上			
ステンレス	0.3~3.0	20以上			

【厚板切断加工（アルミ合金）】 1台

板厚	幅	長さ	許容差
4~100	板厚以上~3,050	板厚以上~3,050	±1.0

【フィルム貼り加工】 1台

材質	厚さ	幅	長さ
アルミ板	0.3~50	400~1,600	400~3,500
ステンレス	0.3~5.0		

(単位：mm)

大阪コイルセンター 機械設備概要

【スリッター薄板ライン】 2ライン

機 構		タイトライン式ドライブカット
仕 上 が り 製 品 規 格	板 厚	0.03~0.3
	切断幅	20~1,100
	幅公差	±0.2以内
	曲がり	1.0mm/1m
	トリミング片側	10mm
	条取り数	14条以内
	○材切断	可 能
	最大外径	1,300以内
	最大重量	3,000kg以内二軸
	内 径	76・100・150・200 300・400・500
	スプール	必要（紙・ベークライト・鉄・エンビ・アルミ）
使 用 素 材 規 格	最大幅	1,120以内
	最大外径	2,000以内
	最大重量	5,000kg以内
	内 径	76・100・150・200 300・400・450・500・600
	スプール	必 要
材 質	アルミ全般・ステンレス箔・スチール箔 ラミネート材（箔+PE張り合わせ材） （アルミ0.08mm以上／スチール0.03mm以上／スチール箔0.05mm以上）	

【スリッター厚板ライン】 2ライン

機 構		ループ式ドライブカット	
仕 上 が り 製 品 規 格	多条取切断合計幅	1,400以内	
	板厚	0.1~3.0	
	切断幅	20~1,370	
	幅公差	±0.2以内（板厚2.0mm以上は±0.4以内）	
	曲がり	1.0mm/1m	
	トリミング片側	5mm（板厚2.0mm以上は10mm）	
	条 取 り 数	0.1~0.5	18~25条
		0.6~1.5	15~20条
		1.6~3.0	10~15条
	○材切断板厚	0.5以上	
	最大外径	1,600以内	
	最大重量	5,000kg以内	
	内径	200・250・300・320・400・500・600	
特殊仕様	コイルマスキング合紙入れ エッジ処理（380幅以上）・Vコート・塗油		
スプール	スプールなし可・スプールあり（紙・ベークライト他）可		
使 用 素 材 規 格	最大幅	1,400以内	
	最大外径	1,750以内	
	最大重量	10,000kg以内	
	内径	400・500・600	
材 質		アルミ・カラー品全般	

※板厚・材質・板幅等により仕様と相違する場合があります。

詳しくは、弊社担当者までお問い合わせ下さい。

■ 参考資料

アルミニウム合金の特徴と用途例

合金名		特 徴	用途例
1000系	1080 1070 1060 1050 1N30	高純度のアルミニウムで、導電率、熱伝導率および光反射率が高く、成形性、表面処理性に優れ、耐食性はアルミニウム合金中最良であるが強度は低い。	導電材、反射板、銘板、装飾品 化学工業用タンク類、フィン、溶接線、日用品、印刷板、はく地
	1100 1200	純度99.00%以上のアルミニウムで、高純度アルミニウムとほぼ同様な特性を持ち、強度はやや高い。	一般器物、印刷板、フィン、キャップ、建材、熱交換器
2000系	2011 (C6P)	比較的多量のCuと少量のPb、Biを添加しているため非常に優れた切削性を有す。強度も比較的高いが、耐食性はあまりよくない。	ポリウム軸、ねじ類、光学部品
	2014	耐食性は劣るが、強度特に耐力値が高い。熱間鍛造性も比較的良好。	航空機、橋梁等構造材
	2017	いわゆるジュラルミンで、常温時効により高い強度が得られ、機械加工性も良いが、耐食性はあまり良くない。鍛造品にも適用される。	構造材、ねじ類
	2117	2017のCu、Mgをやや少なくし、常温時効硬化速度を遅くした合金。	リベット
	2018 2218	高温強度、鍛造性を向上させた鍛造用合金。耐熱性が要求される鍛造品に使用される。耐食性は劣る。	シリンダーヘッド、ピストン
	2024	ジュラルミンのMgを高めた合金で超ジュラルミンと呼ばれる。常温時効により高い強度が得られ、靱性もほとんど低下しない。	航空機、その他構造材、ボルト、ナット
	2025 2N01	鍛造用合金。鍛造性に優れ、熱処理ひずみが少ないが耐食性は劣る。	プロペラ、磁気ドラム 航空機エンジン、油圧部品
3000系	3003 3104	1100に約1.2%のMnを加え、強度を約10%高くした合金。成形性、溶接性及び耐食性に優れている。	化粧板、建材、フィン、一般器物、複写機ドラム
	3004 3104	3003に約1.0%のMgを加え、強度をさらに高めた合金。強度のわりに成形性に優れ耐食性も良好である。	アルミ缶ボディ、電球口金、屋根板、カラーアルミ
4000系	4032	純アルミニウムに約12%のSiを添加した合金。熱膨張係数が少なく、耐熱性、耐摩耗性に優れかつ鍛造性が良い。	ピストン、シリンダーヘッド
	4043	純アルミニウムに約5%のSiを添加した合金。陽極酸化処理により灰黒色に自然発色する。溶接、ろう接性も優れる。	建築パネル、溶接線、ブレイジングシート皮材
5000系	5005 5050	純アルミニウムに少量のMgを加え3003と同等の強度にした合金。陽極酸化処理後の仕上がりが良好で、加工性、溶接性、耐食性に優れている。	建築内外装、車両内装、船舶内装
	5052	Mgを2.5%添加した中程度の強度をもった最も代表的な合金。耐食性、特に耐海水性に優れ、溶接性、成形性も良く、疲労強度も比較的高い。	船舶、自動車、建材、缶エンド
	5154	5052よりさらにMgを添加し、強度を高めた合金で、その他特性は5052と同等。	5052と同様、圧力容器

合金名		特 徴	用途例
5000系	5056	5052に一段とMgを添加し、強度を高めた合金。切削性が良くアルマイト性に優れている。	カメラ鏡胴、光学機器、ファスナー
	5082	5083からMn、Crを除き成形加工性を向上させた合金。イージーオープン缶エンド材として特に開発されたもの。	缶エンド
	5182	5082に比べ約5%強度が高く、その他の特性は同等。	缶エンド
	5083	5056よりもMgを減じ、Mn、Crを添加し、対応力腐食性を改善した合金。強度が高く溶接構造に適する。耐海水性、低温特性に優れる。	船舶、鉄道車両、LNGタンク、圧力容器
	5086	5154より強度が高く、耐海水性に優れた溶接構造用合金。	船舶、圧力容器、磁気ディスク
	5N01	高純度アルミニウムにごく少量のMgを添加した合金。化学・電解研磨後の陽極酸化処理が高い光輝性が得られる。成形性、耐食性も優れている。	ネームプレート、装飾品、器物
	5N02	5083よりもさらにMgを減じ、冷間加工性を改善した合金。その他の特性は5083と同等。	リベット
6000系	6061	6063よりもMg、Siを多くし、Cu、Crを少量添加して強度を高めた合金。T6処理によりかなり高い耐力値が得られる。冷間加工性、耐食性が良い。	自動車、船舶、陸上構造物
	6N01	6061と6063の中間の強度を有する合金。押出性、プレス焼入性に優れ、複雑な形状の大型薄肉形材が得られる。耐食性、溶接性も良い。	鉄道車両、船舶、陸上構造物
	6063	代表的な押出用合金。押出性が非常に良く、複雑な断面形状が得られる。強度はやや低いが耐食性、表面処理性も良好。	建築、自動車、家具、ガードレール、高欄
	6151	6061のMgとSiの配合比を逆にして、より強度を高めた合金。特に鍛造性に優れ、耐食性、表面処理性も良い。	機械、自動車部品
7000系	7072	1%程度のZn添加で電極電位を下げた合金。	クラッド皮材、フィン
	7075	アルミニウム合金中最高の強度を有する合金。耐食性は良くない。	航空機、スキーストック
	7050	7075の焼入性を改善した合金。耐応力腐食性に優れ、厚板、鍛造品に適している。	航空機
	7N01	溶接構造用合金。溶接部の強度が常温放置により母材強度に近いところまで回復する。耐食性も優れる。	鉄道車両、陸上構造物、航空機
	7003	溶接構造用押出合金。7N01より強度は若干低いが、押出性が良く、薄肉の大型形材が得られ、その他の特性はほぼ同等である。	鉄道車両、オートバイリム

■参考資料

アルミニウムの諸特性

●代表的なアルミニウム合金の標準的機械的性質*1

合金名	引張強さ	耐力	伸び(%)		ブリネル硬さ	せん断強さ	疲れ強さ*2
	N/mm ²	N/mm ²	板1.6mm厚(L=50mm)	棒12.5mm径(L=5D)	(W10/500)	N/mm ²	N/mm ²
1100-O	90	35	35	45	23	60	35
1100-H12	110	105	12	25	28	70	40
1100-H14	125	120	9	20	32	75	50
1100-H16	145	140	6	17	38	85	60
1100-H18	165	150	5	15	44	90	60
2011-T8	405	310	-	12	100	240	125
2017-O	180	70	-	22	45	125	90
2017-T4	425	275	-	22	105	260	125
5052-O	195	90	25	30	47	125	110
5052-H32	230	195	12	18	60	140	115
5052-H34	260	215	10	14	68	145	125
5052-H36	275	240	8	10	73	160	130
5052-H38	290	255	7	8	77	165	140
5056-O	290	150	-	35	65	180	140
5083-O	290	145	-	22	73	170	-
5083-H321	315	230	-	16	-	-	160
6061-O	125	55	25	30	30	85	60
6061-T4	240	145	22	25	65	165	95
6061-T6	310	275	12	17	95	205	95
7075-O	230	105	17	16	60	150	-
7075-T6	570	505	11	11	150	375	160

*1 本表にあげた数値はいろいろな形状、寸法及び製造方法に対して平均のもので、特殊な製品に対して厳密に適用できません。品種、質別間による差異をみる目安と考えてください。

*2 R.R.Moore型試験機による5×10×8乗回の数値です。

■参考資料

●代表的アルミニウム合金の一般的な切削特性

合金名	切削処理性	切削抵抗	工具磨耗	表面仕上り状況	総合評価
C6P-T8	A	A	A	A	A
5056-H34	C	C	A	C	C
2017-T4	C	C	C	B	C
6061-T6	C	B	B	B	B
快削黄銅	A	B	A	A	A

評価:[優]A>B>C[劣]

●代表的アルミニウム合金の耐食性および陽極酸化処理性

合金名	耐食性			陽極酸化処理性
	塩水噴霧試験		キヤス試験	
	無処理材	陽極酸化処理	陽極酸化処理	
C6P-T8	C	C	C	C
5056-H34	A	A	A	A
2017-T4	C	C	B	B
6061-T6	A	A	A	A

評価:[優]A>B>C[劣]

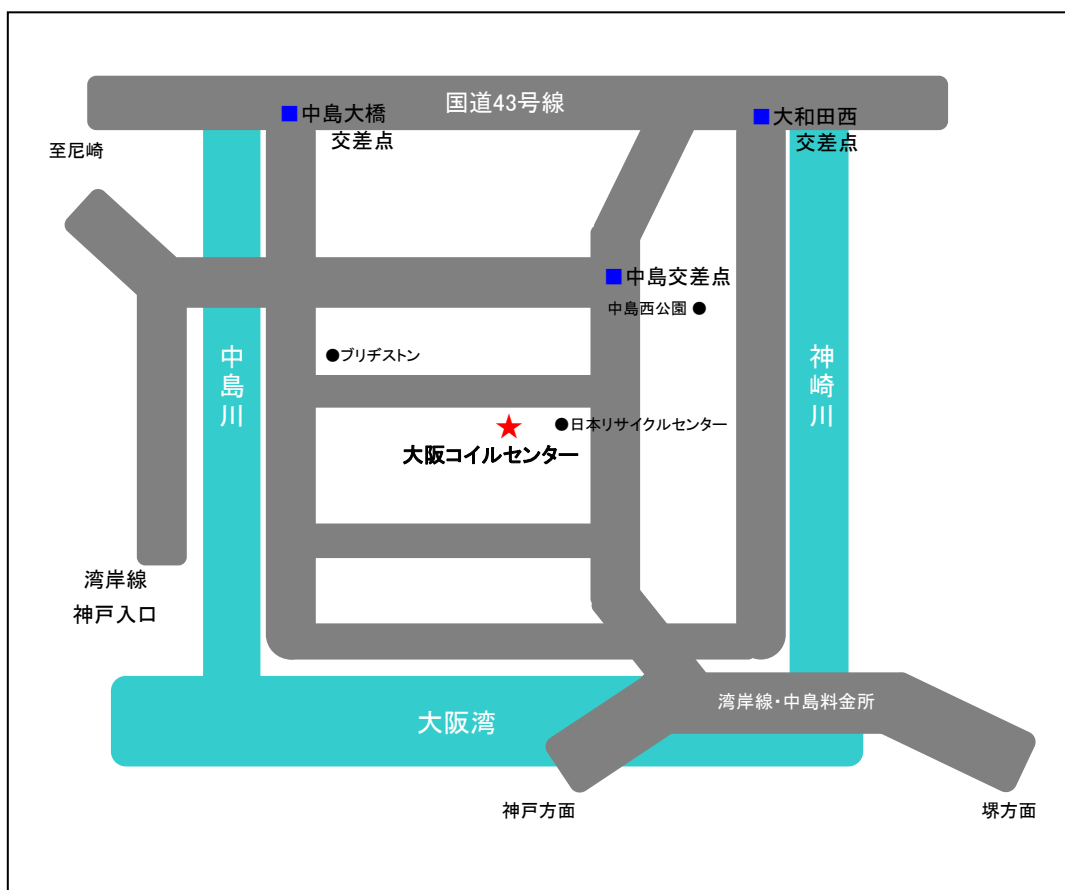
■工場紹介

大阪コイルセンター

〒555-0041

大阪府大阪市西淀川区中島2丁目9番135号

TEL:06-6474-1251



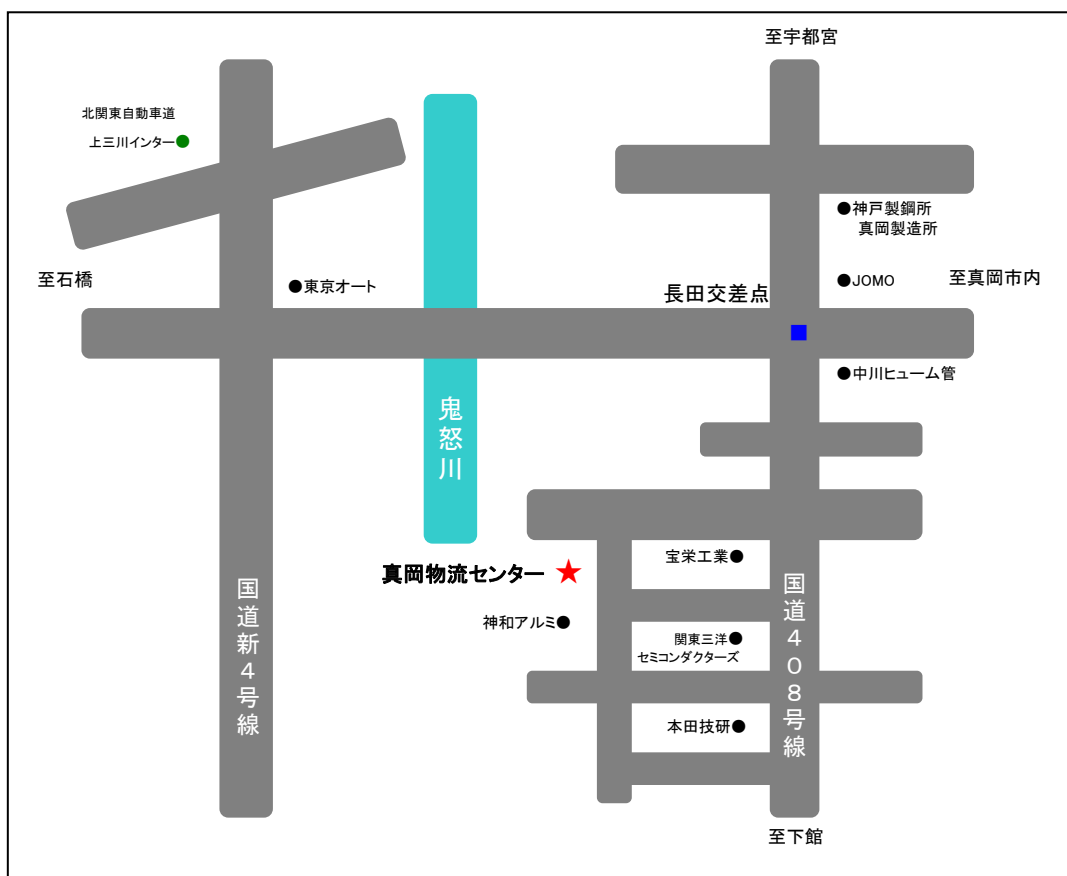
■工場紹介

真岡物流センター

〒321-4346

栃木県真岡市松山町10番2号

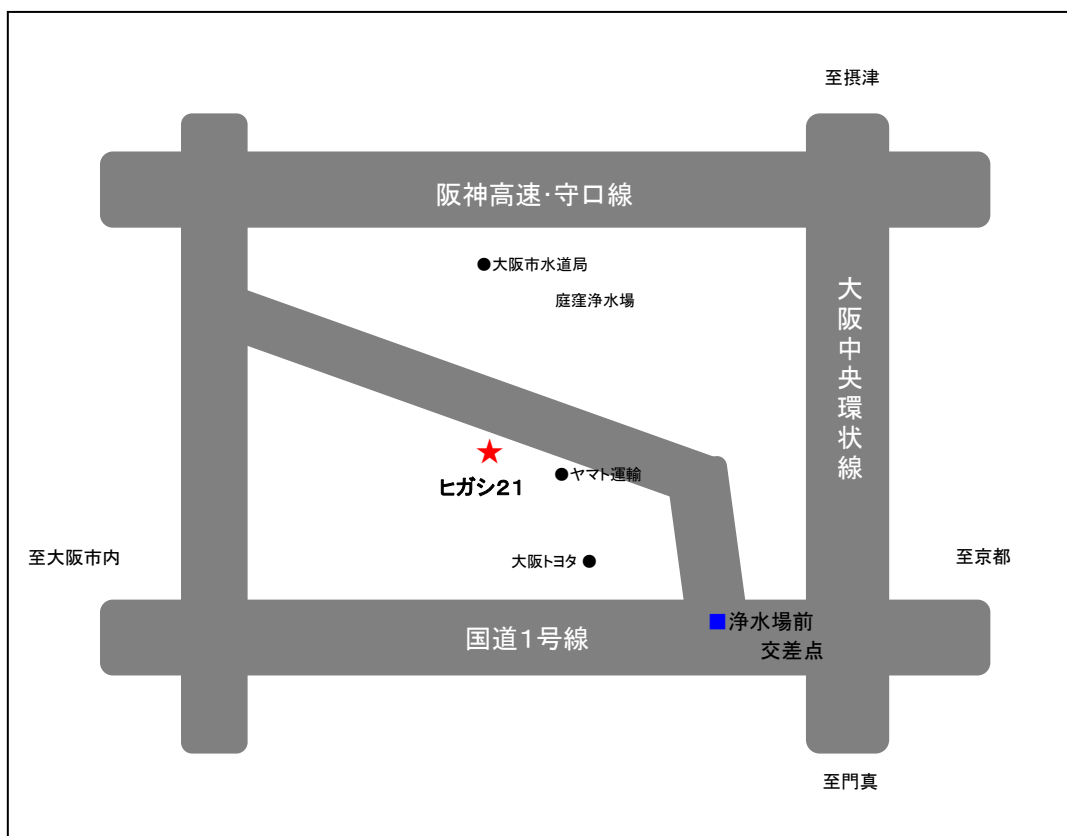
TEL:03-3276-2174



■ 倉庫紹介

株式会社ヒガシ21
守口倉庫

〒570-0005
大阪府守口市八雲中町3丁目13番24号
TEL:06-6908-8861



神商非鉄株式会社

東京営業部

〒103-0027 東京都中央区日本橋1丁目2番5号（栄太楼ビル4階）
TEL 03-3276-2174 FAX 03-3548-1104

大阪営業部

〒541-0041 大阪府大阪市中央区北浜2丁目6番18号（淀屋橋スクエア16階）
TEL 06-6206-7220 FAX 06-6206-7227

名古屋営業所

〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅2丁目45番7号（松岡ビル8階）
TEL 052-563-6051 FAX 052-563-6052

中国営業所

〒730-0013 広島県広島市中区八丁堀16番11号
TEL 082-228-7602 FAX 082-211-2893

九州営業所

〒812-0012 福岡県福岡市博多区博多駅中央街1番1号（新幹線博多ビル）
TEL 092-431-4931 FAX 092-452-1646

大阪コイルセンター

〒555-0041 大阪府大阪市西淀川区中島2丁目9番135号
TEL 06-6474-1251 FAX 06-6474-1254