

## 切断加工

### 【厚板切断加工】

板 厚	幅	長 さ	切断公差
4~150	板厚以上~3050	板厚以上~3050	-0, +2

### 【精密切断加工】

板 厚 \ 幅 長	幅 長			
	15~200	~400	~800	~1240
4~31	±0.1	±0.15	±0.2	±0.25
35~51	±0.15	±0.2	±0.25	±0.3
55~100	±0.2	±0.25	±0.35	±0.35

### 【丸棒切断加工】

径	切断長さ	切断公差
30~480	10~	-0, +2

### 【極厚板切断加工】・・・A5052Pのみ

板 厚	切断範囲	切断公差
100~450	100~800	-0, +5

- 極厚切断品に関しては、厚板切断品と重量が異なります。（都度見積り）
- ご提供できる寸法は、弊社在庫品カタログのサイズ表となります。

## フライス加工

### 【2面(上下)・4面・6面 フライス品加工】

板 厚	幅	長 さ	許 容 差
5~30	10~500	10~500	±0.05~±0.2
4・31~150	60~500	60~500	

4~150	幅又は長さ：100以上 他方：500超~850迄	±0.1~±0.2
-------	-----------------------------	-----------

- ご提供できる寸法は、弊社在庫品カタログのサイズ表となります。